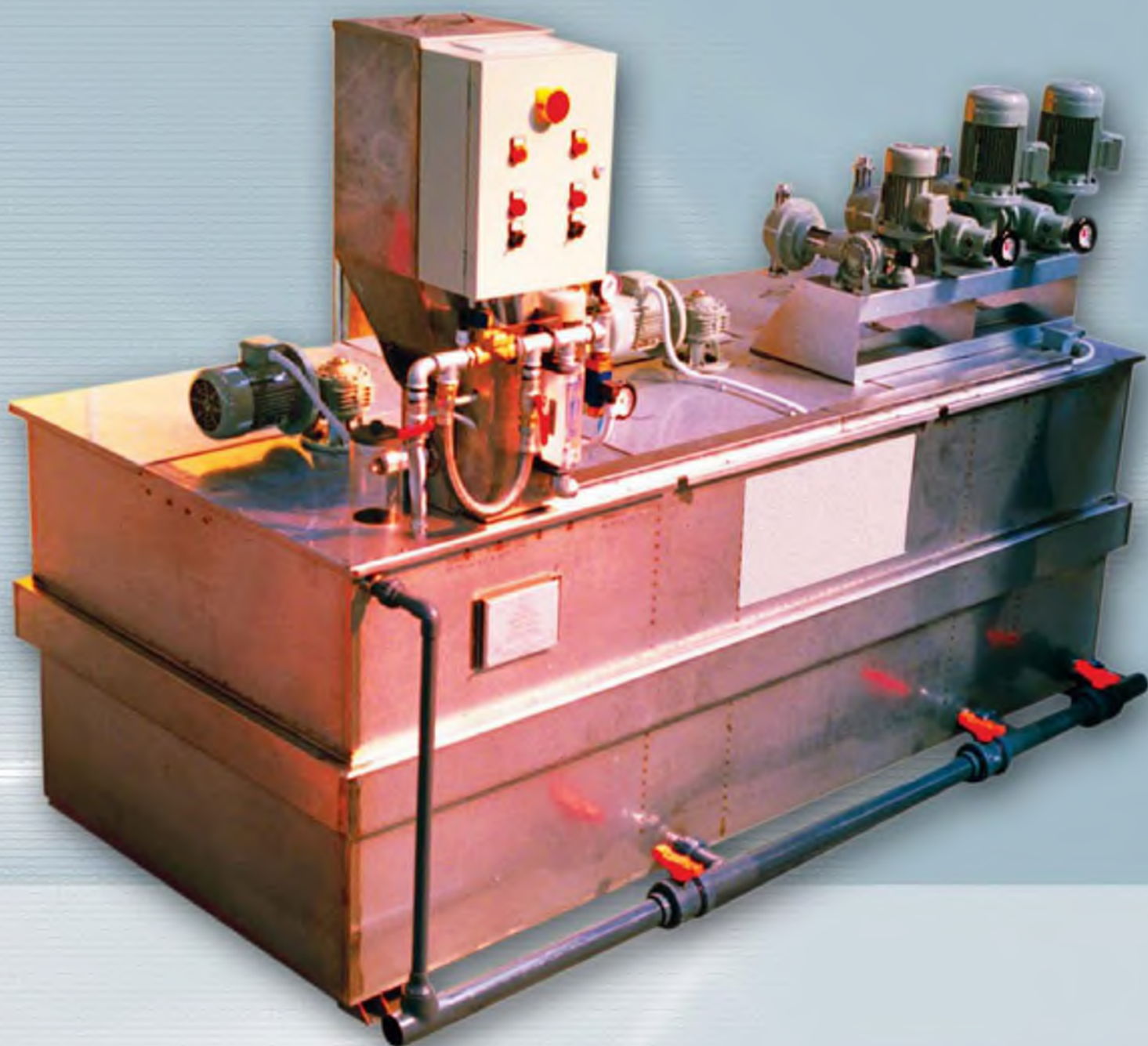


Системы подготовки и дозирования сухих материалов



www.seko.nt-rt.ru



Innovation > technology > future

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

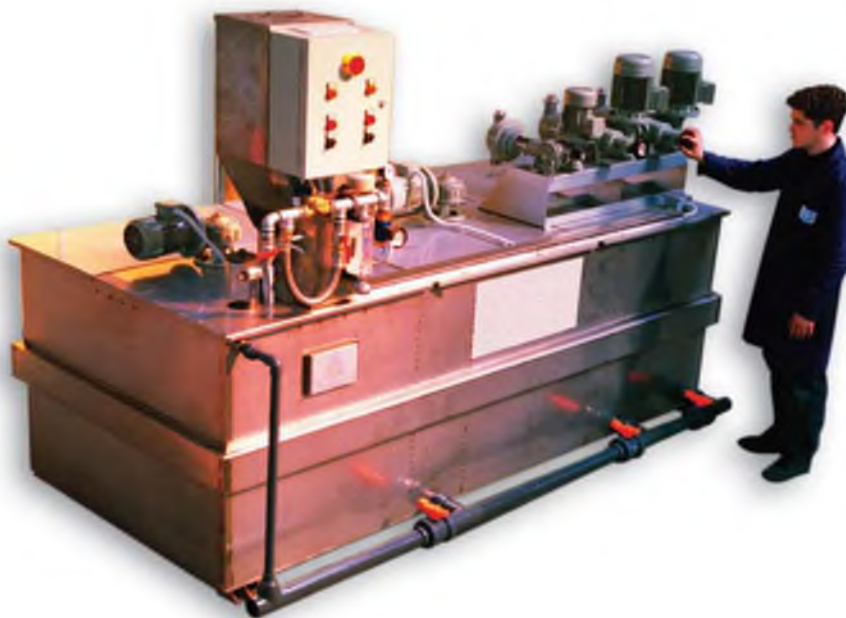
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Автоматические системы подготовки полиэлектролитов

Конструктивные особенности

- Дозирующее устройство переменного объема, воронку с индикатором уровня порошка, червячный винт с коркоразбивателем
- Впускное отверстие для воды и регулировочное устройство, соленоидный насос, реле давления, наконечник распылителя
- Резервуар для подготовки раствора с крышкой, разделенный на три части: для растворения, полимеризации и хранения.
- Электрический распределительный щит и щит управления, в том числе механизмы и датчики для полностью автономной работы устройства.
- Система дозирования раствора с насосом-дозатором (конкретную модель из предлагаемой линейки моделей можно выбрать по каталогу).

- Автоматическая работа
- Раздельная регулировка подачи воды и порошка
- Изготовлено из нержавеющей стали
- Может быть при необходимости закреплена на полу
- Не нужно использовать основания



Принцип действия

Резервуар для приготовления раствора разделен на три секции: V1 для растворения, V2 для отстаивания (полимеризации), V3 для хранения. Эти секции соединены сифонами, образующими селективный канал транспортировки раствора, что необходимо для формирования высококачественного раствора.

Порошок из дозатора смачивается водой, которая поступает через распылитель и выполняет важную функцию - диспергирование. Затем водно-порошковая смесь попадает в подготовительный резервуар, где начинается процесс растворения. В секции растворения V1 медленное смешивательное устройство поддерживает содержимое резервуара в постоянном движении, тем самым стимулируя процесс гомогенизации.

Далее смесь по сифону направляется в секцию V2, где другой медленный смеситель поддерживает однородность состава до полной полимеризации. Затем раствор направляется в секцию хранения V3, откуда его забирают для использования. Переключатели уровня, установленные в этом секторе, регулируют следующие автоматизированные процессы:

Переключатель высокого и нормального уровня: когда уровень раствора достигает максимального значения, этот переключатель остановит дозирующее устройство порошка и перекроет доступ воды с помощью соленоидного клапана. При нормальном уровне работает дозирующее устройство и открыт водный соленоидный клапан.

Переключатель низкого уровня: когда уровень раствора падает до минимальной отметки, переключатель останавливает дозирующий насос и включает сигнальный индикатор на электрическом щите управления.



Возможности

- Подогрев дозирующего устройства
- Автоматическая настройка насоса-дозатора
- Водослив и коллектор дренажной
- Переключатель минимального уровня порошка
- Устройство для снижения давления
- Программируемый электрический распределительный щит
- Третье смешивательное устройство в отсеке для хранения
- Пневматическая загрузка порошка

PLS Системы приготовления растворов из порошка

PLSE Системы приготовления растворов из эмульсии

PLS COMBI Системы приготовления раствора из порошка и эмульсии

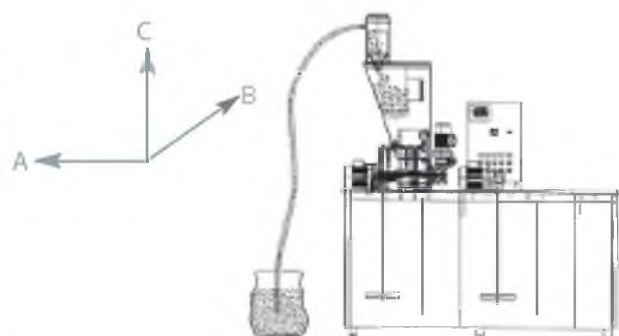
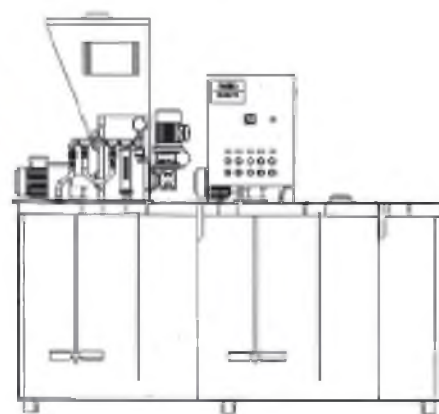
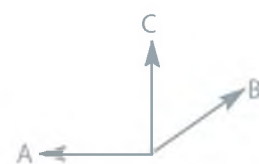


| Мод. | Расход (л/ч) | Дозатор порошка (л/ч) | | Загр. воронка | | Смес. устр. | | Габариты | | | Масса кг |
|----------|--------------|-----------------------|------|---------------|-------|-------------|-------|----------|------|------|----------|
| | | мин | мак | л | кВатт | к-во | кВатт | A | B | C | |
| PLS 550 | 550 | 0.6 | 2.9 | 70 | 0.22 | 2 | 0.18 | 1550 | 740 | 1880 | 260 |
| PLS 1100 | 1100 | 1.2 | 5.9 | 70 | 0.37 | 2 | 0.18 | 1550 | 740 | 1880 | 260 |
| PLS 2100 | 2100 | 1.6 | 7.8 | 70 | 0.22 | 2 | 0.18 | 2100 | 1030 | 1880 | 320 |
| PLS 3000 | 3000 | 3.25 | 15.7 | 70 | 0.37 | 2 | 0.25 | 2610 | 1160 | 1880 | 450 |
| PLS 4200 | 4200 | 3.25 | 15.7 | 70 | 0.37 | 2 | 0.37 | 2950 | 1380 | 1980 | 460 |
| PLS 5000 | 5000 | 5.65 | 27.1 | 70 | 0.37 | 2 | 0.37 | 3210 | 1410 | 2040 | 500 |
| PLS 8000 | 8000 | 5.65 | 27.1 | 70 | 0.37 | 2 | 0.37 | 3600 | 1570 | 2040 | 1600 |

| Мод. | Расход (л/ч) | Смес. устр. | | Габариты | | | Масса кг |
|------------|--------------|-------------|-------|----------|------|------|----------|
| | | к-во | кВатт | A | B | C | |
| PLS E 550 | 550 | 2 | 0.18 | 1550 | 740 | 1880 | 210 |
| PLS E 1100 | 1100 | 2 | 0.18 | 1550 | 740 | 1880 | 210 |
| PLS E 2100 | 2100 | 2 | 0.18 | 2100 | 1030 | 1880 | 270 |
| PLS E 3000 | 3000 | 2 | 0.25 | 2610 | 1160 | 1880 | 400 |
| PLS E 4200 | 4200 | 2 | 0.37 | 2950 | 1380 | 1980 | 410 |
| PLS E 5000 | 5000 | 2 | 0.37 | 3210 | 1410 | 2040 | 450 |
| PLS E 8000 | 8000 | 2 | 0.37 | 3600 | 1570 | 2040 | 1550 |

| Мод. | Расход (л/ч) | Загр. вор. | | Смес. устр. | | Габариты | | | Масса кг |
|----------------|--------------|------------|-------|-------------|-------|----------|------|------|----------|
| | | л | кВатт | к-во | кВатт | A | B | C | |
| PLS COMBI 550 | 550 | 70 | 0.22 | 2 | 0.18 | 1550 | 740 | 1880 | 290 |
| PLS COMBI 1100 | 1100 | 70 | 0.37 | 2 | 0.18 | 1550 | 740 | 1880 | 290 |
| PLS COMBI 2100 | 2100 | 70 | 0.22 | 2 | 0.18 | 2100 | 1030 | 1880 | 350 |
| PLS COMBI 3000 | 3000 | 70 | 0.37 | 2 | 0.25 | 2610 | 1160 | 1880 | 480 |
| PLS COMBI 4200 | 4200 | 70 | 0.37 | 2 | 0.37 | 2950 | 1380 | 1980 | 490 |
| PLS COMBI 5000 | 5000 | 70 | 0.37 | 2 | 0.37 | 3210 | 1410 | 2040 | 530 |
| PLS COMBI 8000 | 8000 | 70 | 0.37 | 2 | 0.37 | 3600 | 1570 | 2040 | 1630 |

| Мод. | Устройство для загрузки в воронку | | | Масса |
|----------|-----------------------------------|------|------|-------|
| | A | B | C | |
| PLS 550 | 1550 | 740 | 2610 | 290 |
| PLS 1100 | 1550 | 740 | 2610 | 290 |
| PLS 2100 | 2100 | 1030 | 2610 | 350 |
| PLS 3000 | 2610 | 1160 | 2610 | 480 |
| PLS 4200 | 2950 | 1380 | 2710 | 490 |
| PLS 5000 | 3210 | 1410 | 2770 | 530 |
| PLS 8000 | 3600 | 1570 | 2770 | 1630 |



POLYMAN

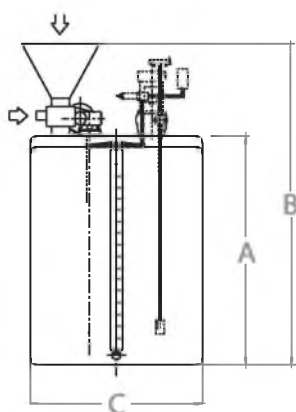
Установка для ручного приготовления полиэлектролита

Раствор полиэлектролита не очень стабилен, и со временем его эффективность уменьшается. Поэтому раствор нужно приготавливать только тогда, когда он необходим, чтобы использовать сразу весь приготовленный объем и минимизировать отходы.

Линия POLYMAN была разработана как полная система для ручного приготовления полиэлектролита и идеально подходит для использования в прерывистом режиме или время от времени.

Имеются системы POLYMAN с резервуарами объемом 1000 литров. Основные компоненты системы:

1. Резервуары из прозрачного высокой плотности полиэтилена, устойчивого к ультрафиолетовому излучению, рабочая температура - 40 - +60 °С, встроенный датчик уровня. компоненты системы:
2. Крышка со смотровым отверстием диаметром 155 мм.
3. Распылитель и входной патрубок для воды из ПВХ.
4. Заправочная горловина для порошка из ПВХ.
5. Медленное смесительное устройство на валу и ротор из нержавеющей стали AISI 316.
6. Дозирующий насос (по требованию)



| Мод | Объем, л | Смесители | | Размеры, мм | | | Масса |
|-------|----------|-----------|-------|-------------|------|------|-------|
| | | Мод | кВатт | A | B | C | кг |
| PLM2 | 230 | MXR2 | 0.18 | 730 | 1260 | 640 | 32 |
| PLM5 | 530 | MXR5 | 0.18 | 875 | 1455 | 830 | 50 |
| PLM10 | 1040 | MXR10 | 0.37 | 1065 | 1805 | 1005 | 90 |

Области применения:

- Очистка воды
- Антибактериальная обработка городской канализации и промышленных сточных вод
- Фильтрация/удаление карбонатов
- Осаждение загрязняющих веществ и дегидратация
- Очистка дыма доменных печей
- Производство серной кислоты

- Нейтрализация гальванических ванн
- Нефтяная промышленность
- Целлюлозно-бумажная промышленность: обработка воды и бумаги вторичной переработки
- Сахарная промышленность: обработка сахарного сиропа
- Горнодобывающая промышленность:

мраморные каменоломни, обогащение минералов, обработка шахт, бурение геотермальных и нефтяных скважин

- Кожевенное дело: очистка и обработка воды



POWDER FEEDERS

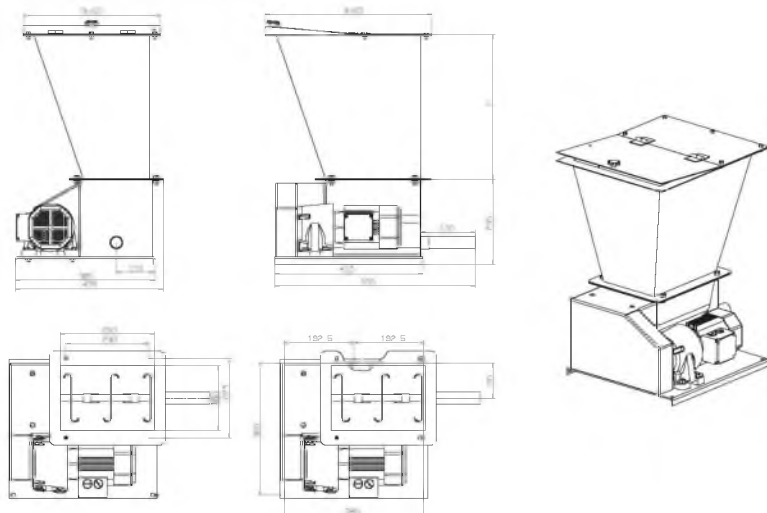
Объемные порошковые дозаторы предназначены для обеспечения постоянной и точной подачи сухих сыпучих материалов: частиц, волокон и порошков.

Порошковые дозаторы полностью изготовлены из нержавеющей стали марки SS304.

VG100

Конструктивные особенности

Воронка: Имеет две вертикальные стенки для обеспечения равномерного течения продуктов; имеются модели на 50 и 100 литров; **дополнительно:** вспомогательное смесительное устройство или вибрационный грохот; внутренняя полировка, индикатор уровня. **Коробка передач:** движение передается с помощью трансмиссии на шестерню, соединенную с регулировочным винтом и ротором смесителя; **дополнительно:** уплотнительное кольцо из фтор-пропилен-мономера. **Вариатор скорости:** (ручная регулировка) обеспечивает контроль емкости, когда дозатор работает в диапазоне от 10 до 100% максимальной мощности; трехфазный мотор, 0,18 кВт, класс изоляции F; **дополнительно:** соосная шестерня для постоянной подачи, гравитационный индикатор. **Регулировочный винт:** точность зависит от особенностей продукта, от 0,55 до 3%; **дополнительно:** усиленный регулировочный винт; цельный регулировочный винт; удлиненный винт и нагнетательный патрубок. **Термостойкость:** во избежание агломерации продукта, вызванной влажностью. **Резервуар для растворения:** обеспечивает стопроцентное растворение продукта в воде за счет специально рассчитанной конструкции и регулировки расхода воды.



| | 03 | 04 | 05 |
|--------------------|-----|----|----|
| Расход мин. (л/ч) | 0,7 | 3 | 12 |
| Расход макс. (л/ч) | 3,7 | 17 | 65 |
| Постоянный расход | 0,8 | 13 | 50 |

VG50

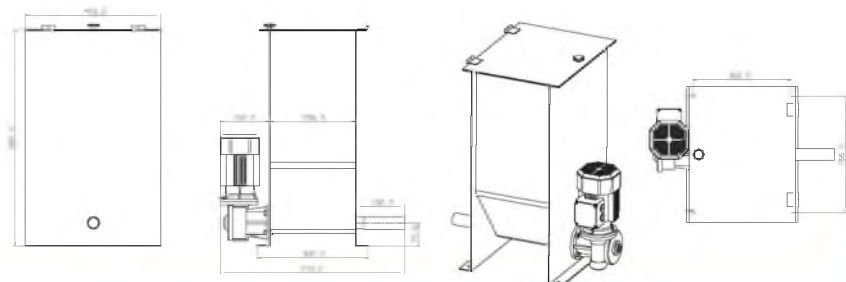
Простой экономичный продукт компактной конструкции, способный обеспечить постоянное и в то же время очень точное дозирование; может использоваться для дозирования сухих сыпучих материалов - порошков, волокон и хлопьев - не склонных к агломерации, в связи с чем не требует использования вращательных смесительных устройств (пример: полиэлектролит).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

Термостойкость: во избежание агломерации продукта, вызванной влажностью.

Спускная труба из плексигласа: для экономного канализирования продукта

Резервуар для растворения: обеспечивает стопроцентное растворение продукта в воде за счет специально рассчитанной конструкции и регулировки расхода воды



| | 03 | 04 | 05 |
|--------------------|-----|----|----|
| Расход мин. (л/ч) | 0,7 | 3 | 12 |
| Расход макс. (л/ч) | 3,7 | 17 | 65 |
| Постоянный расход | 0,8 | 13 | 50 |



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.seko.nt-rt.ru || **эл. почта:** sfk@nt-rt.ru